



ÉQUIPEMENT GÉNÉRAL

Équipement



Groupe d'eau glacée et pompe à chaleur

Ce groupe d'eau glacée et pompe à chaleur air/eau atteint une puissance de 300 à 500kW. Il se caractérise par un ratio d'efficacité de classe B et un niveau sonore de 56dB(A), à 10m pour une puissance de 500kW. Écologique, il a un coût énergétique très bas: 1kW d'énergie électrique produit 4,39kW d'énergie frigorifique ou calorifique. Il est destiné à la climatisation, au chauffage des bâtiments industriels et aux applications de process comme l'agroalimentaire ou la chimie.

Le groupe Aquaciat Power accroît son efficacité énergétique de plus de 50% par rapport aux anciennes générations, et de 150% avec l'option récupération d'énergie. Le circuit frigorifique a été conçu pour utiliser les fluides écologiques R410A dont la quantité est réduite au minimum grâce à un échangeur de chaleur à plaques brasées.

Fournisseur: **CIAT**

Contact lecteur **0958**

Aspirateur pour nettoyer les citernes

Ces aspirateurs, dotés de turbines à plusieurs étages, se distinguent par leurs très hauts débits. Leur moteur triphasé, étudié pour un service continu, est adapté pour l'aspiration dans les zones de production. Certifiés par l'Ineris pour les zones explosives 21-22 et 1-2, conformément aux directives Atex, ils peuvent servir à nettoyer les citernes ou les silos.

Les MAG-Atex sont recommandés pour aspirer les poussières très fines et obstruantes en grande quantité grâce à leur énorme capacité de filtration (jusqu'à 35000cm³). De plus, ils existent en différents voltages et fréquences, avec des filtres HEPA 14 pour les produits toxiques ou nocifs, et fabriqué peu ou prou en Inox. Un accès aisé aux différents organes facilite l'entretien. Le groupe aspirant est fixé sur le châssis pour plus de stabilité.

Fournisseur: **NILFISK-ADVANCE**

Contact lecteur **1279**

Générateurs d'azote pur modulaires

Nombre de procédés ou de stockages nécessitent une atmosphère inerte. Ces générateurs fournissent de l'azote par simple branchement derrière une installation de compression d'air. Modulaires, ils permettent d'ajuster au mieux la capacité de production à la demande. La pureté disponible va d'un gaz d'inertage à 97% d'azote à une pureté de 99,999%. L'air utilisé doit être filtré et séché. Les débits d'azote de 1,3 à 130 m³/h sont couverts par une gamme de sept modèles.

Fournisseur: **ATLAS COPCO COMPRESSEURS**

Contact lecteur **1373**

Vapeur à la demande

L'appareil compact fournit de la vapeur à la demande pour les besoins instantanés, intermittents et de débit variable. Le titre de vapeur est élevé et la chaudière affiche un rendement supérieur à 90%. La puissance utile s'échelonne de 40 à 450kW en deux gammes basse pression et haute pression.

Le générateur Spirovap est à foyer vertical parcouru par la flamme de bas en haut. Les tubes de fumées en serpents concentriques autour du foyer sont à contre-courant. L'encombrement au sol est de 1 m².

Fournisseur: **COLLARD TROLART THERMIQUE**

Contact lecteur **1375**

Sécurité



Lecteur-encodeur de carte à puce sans contact

Les nécessités de codage sont nombreuses dans le monde industriel et, entre autres, lors des salons et foires commerciales vis-à-vis des participants pour le recueil d'informations. Et pour dédramatiser ce geste, les concepteurs ont donné à cet appareil l'apparence d'un yoyo coloré. En une seule action, le contenu de la puce est lu et les informations transmises au PC via un port série ou USB.

Le Prox'n'roll se pose sur tout support. Le rangement du câble s'effectue dans la gorge de l'appareil.

Fournisseur: **PRO-ACTIVE**

Contact lecteur **1364**